

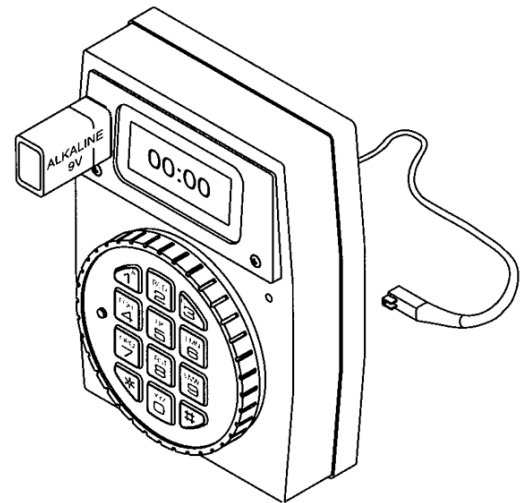


3045

Programmiergerät für 33E-Elektronik, Schlösser 3040, 3260, 2441M

Vier verschiedene Programme und zwei Optionen sind programmierbar.

- 1. Manager Mode (Standardprogramm)
2. Time Delay Override
3. Doppelcode
4. Einfachcode

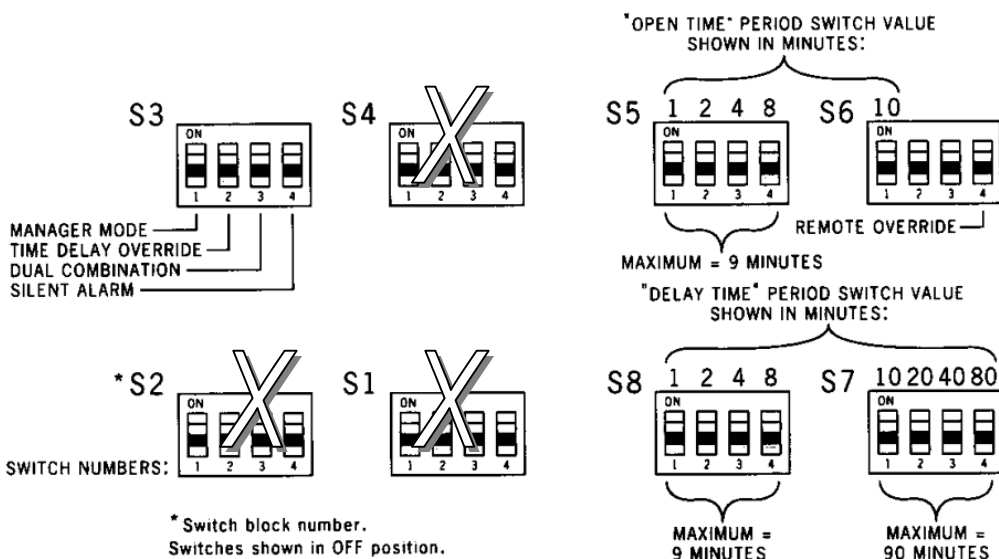


Ein Kombinieren dieser vier Programme ist nicht möglich.

Optional:

- a) Stiller Alarm
b) Öffnungsverzögerung

Das jeweilige Programm wird auf der Rückseite des Programmiergerätes mit Hilfe der Dip-Schalter eingestellt.





Von den 8 Blöcken mit je 4 Schaltern dient S3 (links oben) zur Programmauswahl und Alarmzuschaltung, S5 - S8 (rechts) dienen zur Einstellung der Verzögerungs- und Öffnungszeit. Die übrigen Blöcke werden nicht benutzt.

Zum Zuschalten die benötigten Schalter in "ON"-Position (nach oben) schieben, die übrigen Schalter müssen in "OFF"-Position (nach unten) geschoben sein.

Programm / Option	Display Anzeige	Block S3			
		1	2	3	4
Manager Mode	0	ON	—	—	—
Manager M. + Alarm	0 3	ON	—	—	ON
Time Delay Override	1	—	ON	—	—
TDO + Alarm	1 3	—	ON	—	ON
Doppelcode	2	—	—	ON	—
Doppelcode + Alarm	2 3	—	—	ON	ON
Einfachcode		—	—	—	—
Einfachcode + Alarm	3	—	—	—	ON

Von den Schaltern 1-3 darf nur je einer in "ON"-Position geschoben werden.

Einstellen von Öffnungsverzögerung und Öffnungsfenster:

Die Schalter der Blöcke S5 bis S8 (rechts) stehen für Minutenwerte, die für die Schalter in "ON"-Stellung zu einer Gesamtzeit aufaddiert werden. Die jeweiligen Minutenwerte sind auf dem gelben Aufkleber oberhalb der Schalterabbildung angegeben.

Vorgehensweise:

Die Verzögerungszeit wird auf den Blöcken S7 und S8 (rechts unten) eingestellt. Stellen Sie immer den größtmöglichen Minutenwert ein und ziehen Sie ihn von der gewünschten Gesamtzeit ab. Stellen Sie von der Restzeit wieder den größt-möglichen Minutenwert ein usw.

	Restzeit	Größtmögl. Minutenwert	Block	Schalter
Beispiel: 59 Minuten	59	40	S7	3
	19	10	S7	1
	9	8	S8	4
	1	1	S8	1
	Summe: 59			

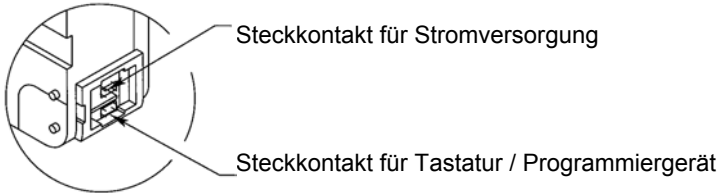
Verfahren Sie gleichermaßen, um die Zeit des Öffnungsfensters auf den Blöcken S5 und S6 einzustellen.

Die eingestellten Werte werden nach Eingabe des Schlosscodes auf dem Display angezeigt. (siehe folgende Seite)



Programmiervorgang:

- Stellen Sie die gewünschten Funktionen mit den Schaltern ein.
- Stecken Sie das Kabel des Programmiergerätes in das Schloss anstelle der Tastatur. Um die Stecker einzuführen / herauszunehmen, drücken Sie die schwarze Steckerarretierung am Schloss nach unten.



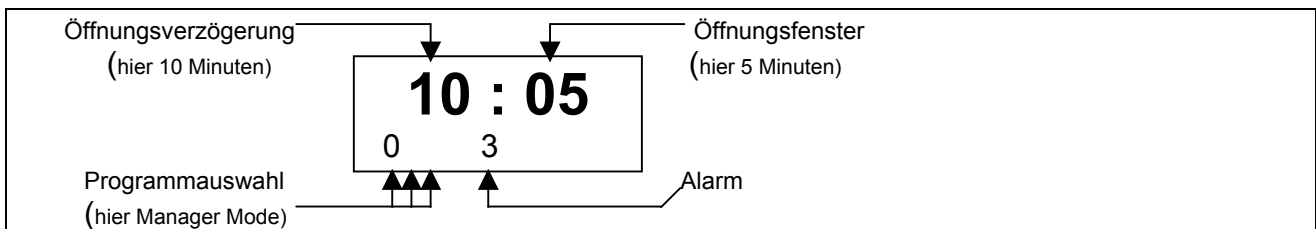
- Geben Sie den Schlosscode ein (bei Erstprogrammierung 1-2-3-4-5-6, später den Code Nr. 1 siehe unten rechts). Während der Codeeingabe erscheint auf dem Display die Software-Version Ihres Programmiergerätes:

001.1
0 1 2 3 4 5

- Bei falschem Code erscheint auf dem LCD-Display:

E r r

- Bei gültigem Code werden auf dem LCD-Display die Schalterstellungen des Programmiergerätes angezeigt.



Ist eine nicht erlaubte Programmauswahl eingestellt, blinken die Nummern, die nicht zueinander passen. Drücken Sie die 9 zum Abbrechen des Vorgangs und korrigieren Sie die Schalterstellung.

- Zur Übertragung des Programms ins Schloss drücken Sie die **0** und halten Sie die Taste fest bis im LCD-Display **done** erscheint.

- Bei einem Fehler in der Übertragung erscheint

FAIL

Überprüfen Sie in diesem Fall die Verbindung zum Schloss, die Schalterstellung und die Batterie und beginnen erneut.

Das Schloss ist nun programmiert. Entfernen Sie das Verbindungskabel vom Schloss und stecken sie der Tastaturstecker wieder ein.



Haben Sie "Time Delay Override" oder Doppelcode programmiert, muss jetzt der zweite Code eingestellt werden.

Dazu das Schloss wieder mit der Tastatur verbinden, den Code Nr. 1 eingeben und die letzte Taste festhalten (ca. 1 sec.) bis ein nochmaliges Doppel-Signal erfolgt. Jetzt die Ziffer "1" drücken (Doppel-Signal) und den zweiten Code 2 x eingeben.

Den zweiten Code aufschreiben und dem Kunden mitteilen. Er kann nur durch Umprogrammieren gelöscht werden.

Überprüfung, wie das Schloss programmiert ist:

- Stecken Sie das Programmiergerät in das Schloss (anstelle der Tastatur).
- Geben Sie Code Nr. 1 ein. Das LCD-Display zeigt die Schalterstellung des Programmiergerätes (hier unwichtig).
- Drücken Sie Ziffer des Programmiergerätes. Das LCD-Display zeigt **blinkend** das Programm und ggf. die Zeitwerte des Schlusses an.

Programmübersicht (im Display angezeigt)

Manager Mode 0		TD Override 1		Doppelcode 2	
Code Nr. 1		Code Nr. 1	Code Nr. 2	Code Nr. 1	Code Nr. 2
	Code Nr. 2				
Manager-Code	Benutzer-Code	Benutzer-Code	Override-Code	Benutzer-Code	Benutzer-Code
Benutzer zulassen, sperren oder löschen		muß Öffnungsverzögerung abwarten	öffnet sofort	beide Codes müssen nacheinander zum Öffnen eingegeben werden	
Code ändern	Code ändern	Code ändern	Code ändern	Code ändern	Code ändern
Alarm (3)	Alarm (3)	Alarm (3)	Alarm (3)	Alarm (3)	Alarm (3)

Späteres Umprogrammieren nur mit dem jeweiligen Code Nr. 1 möglich!

Bei Änderung der obigen Programme wird ein evtl. vorhandenes Code Nr. 2 automatisch gelöscht, und muss neu zugelassen werden.